



Mantelfolienbindung
optional



HD Presswalzen
im Standard



Bis zu 25 Messer



1,25 - 1,35 m
Ballendurchmesser

Gute Ideen für bestes Futter –
CLAAS Festkammerpressen.

CLAAS



Den Titel „Arbeitstier“ verdient man sich nicht an einem Tag.

CLAAS hat die Qualitätssicherung in der Stroh- und Grundfutterbergung mit guten Ideen entscheidend vorangetrieben. Das Gutflusskonzept des JAGUAR, die Effizienz der DISCO-Baureihe oder das 51-Messer FINECUT Schneidwerk der QUADRANT zeigen beispielhaft die Innovationskraft von CLAAS in der Futterernte. Für die Stroh- und Futterernte bietet Ihnen Ihr CLAAS Partner viele neue Ideen für den entscheidenden Vorsprung an Erntesicherheit.

Die UNIWRAP 454/455 als durchsatzstärkste Presswickelkombi mit neuen Presswalzen für maximale Einsatzsicherheit.

Die UNIWRAP-Press-Wickel-Kombination realisiert maximale Ernteleistungen im Einmannverfahren und stellt somit die ideale Maschine für den überbetrieblichen Einsatz dar. Auch ohne Wickeleinrichtung ist sie als klassische ROLLANT 454/455 verfügbar.

ROLLANT 540. Mehr Ballen pro Stunde.

Die entscheidenden Faktoren für erfolgreiche Ballensilage sind hohe Verdichtung und Top-Schnittqualität. Die Kombination aus hydropneumatischem Schneidboden PRO und dem neuen HD Antriebskonzept ermöglicht noch mehr Ballen pro Stunde bei konstant hohen Pressdichten.

Mit der neuen Mantelfolienbindung bindet die ROLLANT 454/455 UNIWRAP den Ballen mit Folie anstatt Netz.

Die Folie wird vorgestreckt und liegt fest am Ballen an. So erzielt die ROLLANT 454/455 mit Mantelfolienbindung einen geringeren Folienverbrauch und steigert somit die Effizienz in der Silagebereitung.

Die neue Festkammerpresse ROLLANT 520 vereint alle Vorzüge des beliebten Vorgängermodells ROLLANT 340.

Im täglichen Einsatz besticht sie durch einfache Bedienung, hohe Vielseitigkeit, enorme Robustheit – und das verpackt in einem neuen, funktionalen Design.

ROLLANT	455 UNIWRAP	454 UNIWRAP	455 RC PRO	454 RC PRO	540 RC PRO	520 RC
Ballendurchmesser, cm	125 – 135	125 – 135	125 – 135	125 – 135	125 – 135	125 – 135
Schneidwerk, Messer	25	25	25	25	15	14
Stahlwalzen, Anzahl	16	16	16	16	15	16
Schneidboden PRO	●	●	●	●	●	–
ISOBUS	●	●	●	●	●	●
MPS	●	–	●	–	○	○

● Serie ○ Option – Nicht verfügbar

UNIWRAP 454/455.

Kompaktes Einzelachs-Konzept.

Die besonders kurze, wendige Bauweise macht die UNIWRAP zur idealen Maschine in Hanglagen und in kleinen Strukturen. Das Einzelachs-Konzept ermöglicht einfaches Rangieren und Kurvenfahrten, ohne die Grasnarbe zu beschädigen – im Gegensatz zu Tandemmaschinen.



Folienbindung für die ROLLANT 400 UNIWRAP.

Die Folienbindung sorgt neben einer guten Konservierung des Futters auch für eine gleichmäßige Ballenform. Außerdem müssen Sie nur eine Sorte Verpackungsmaterial bereithalten und benötigen weniger Folie am Wickler.



Richtig komfortabel.

12 Rollen Stretchfolie können wettergeschützt in den geschlossenen Folienkästen mitgeführt werden. In Verbindung mit den optionalen 82% Folienvorstreckung reicht dies auch für längere Arbeitstage. Zum Folienwechsel werden die Kästen komfortabel hydraulisch abgesenkt, um das Wechseln der Folienrollen für den Fahrer so bequem wie möglich zu gestalten.



23/6.

In nur 23 Sekunden sind 6 Lagen Folie um den Ballen gewickelt. Diese enorm hohe Leistung ermöglicht den Einsatz der Presse mit voller Durchsatzleistung. Besonders wichtig bei der Erzeugung von Hochleistungssilage – auf den Punkt genau.



Stärker und robuster.

Eine weitere Steigerung gibt es nun bei den Stahlwalzen der Presskammer. Die neuen Walzen haben jetzt 4 mm Wandstärke und geschraubte Antriebsflansche, dies sorgt für höchste Lebensdauer.



Gutes noch besser machen.

NEU: ROLLANT 540.

Eine hohe Grundfutterleistung ist unabdingbar für ein gutes Betriebsergebnis. Deswegen hat CLAAS eine neue Festkammerpresse im Ballenmaß 1,25 bis 1,35 m entwickelt, die dank eines neuen Antriebskonzeptes einen perfekt verdichteten Ballen nach dem anderen produziert. Erntetag für Erntetag.

Anders und gut. ROLLANT 540.



NEU: ROLLANT 540 RC COMFORT.

Die COMFORT Ausstattung bietet optional alles, was Sie zum professionellen Dauereinsatz brauchen:

- Automatisches Öffnen und Schließen der Heckklappe
- Automatischer Reinigungszyklus der Messer
- Automatisch bei Überbelastung absenkender Schneidboden
- Bequem aus der Kabine bedienbare Messergruppenschaltung



NEU: Geradliniges Antriebskonzept.

Das Antriebskonzept der ROLLANT 540 ist komplett neu: Ketten, Zahnräder und Lager, also alle Komponenten, die unter höchster Belastung stehen, sind neu dimensioniert. Für einen noch besseren Kraftfluss sind jetzt alle Antriebsselemente auf der linken Maschinenseite angeordnet. Das vereinfacht zusätzlich die täglichen Wartungsarbeiten.



NEU: HD Presswalzen-Lager.

Die ROLLANT 540 ist im Bereich Presswalzen bei allen Wellen und Lagern komplett neu dimensioniert. Der Durchmesser der Wellen, die die Presswalzen antreiben, wurde auf 50 mm erhöht. Die Presswalzenlager sind extra robust und auf lange Lebensdauer ausgelegt.



NEU: Folienbindung mit präzisen Kanten.

Jetzt ist auch bei der ROLLANT 540 die Mantelfolienbindung verfügbar.

Diese optionale Ausstattung sorgt für:

- Eine perfekte Ballenform mit Folie über die Ballenkanten
- Langfristig stabile Ballen, auch über Monate hinweg gut stapelbar
- Reduzierten Materialverbrauch beim anschließenden Wickeln



Einfach zuverlässig. ROLLANT 520.

Die ROLLANT 520 ROTO CUT ist die meistverkaufte CLAAS Presse. Zu einem interessanten Preis-Leistungs-Verhältnis bietet sie eine 2,10 m XL-Pickup, ROLLATEX Netzbindung und ROTO CUT Schneidwerk.



Einsatzsicherheit mit Stahlwalzen.
Die einfache, unempfindliche Bauart, das hohe Verdichtungspotenzial und die geringen Reparaturkosten sind die wichtigsten Merkmale der Stahlwalzenbauart.



Maximale Einzugsleistung.
Der ROTOCUT Rotor mit vier Zinkenreihen wird von zwei großen Einzugschnecken „gefüttert“, um auch große Schwaden verstopfungsfrei zu schlucken. Die gesteuerte 2,10 m Pickup nimmt auch breiteste Schwaden auf.

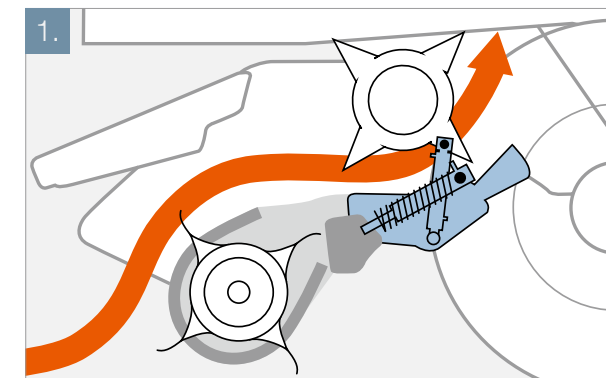


ROLLATEX Netzbindung.
Durch die Netzbindung wird die Leistung der Rundballenpresse deutlich gesteigert. Eine einfach einstellbare Netzbremse sichert die exakte Netzführung bis auf die Ballenkante.



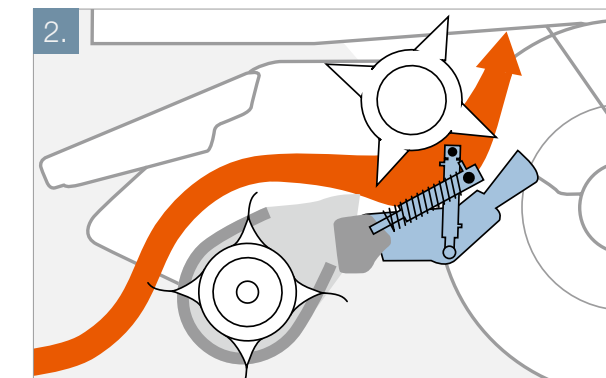
Kettenschmierung serienmäßig.
Alle ROLLANT Pressen sind mit einer Permanentkettenschmierung ausgestattet. Einfach einstellbar, verlängert sie die Lebensdauer der TSUBAKI Ketten.

Intelligente Mehrleistung. Schneidboden PRO.



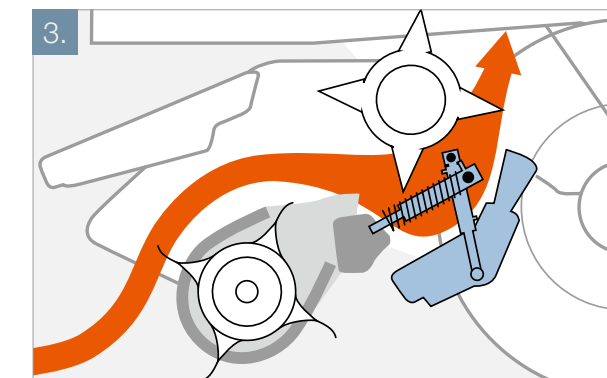
Mit hydraulisch absenkbarem Boden: ROLLANT PRO.

Hohe Tagesleistungen sind gefordert. Und somit auch Systeme, die mitdenken und den Fahrer optimal unterstützen. Zum Beispiel ein absenkbarer Boden, der sich aktiv dem Futterfluss anpasst. Denn durch ein automatisches Absenken um bis zu 30 mm können auch ungleichmäßige Schwaden kontinuierlich eingezogen werden. Die Schnittqualität bleibt dabei unverändert hoch.



Frühwarnsystem zur Vermeidung von Verstopfungen.

Eine ausweichende Bewegung des Bodens wird über einen Sensor direkt als optisches und akustisches Signal am Bedienterminal angezeigt. Sie erkennen drohende Verstopfungen also rechtzeitig und können entsprechend reagieren. Bequem von der Fahrerkabine aus. So können Sie die Presse bis ans Limit auslasten und unnötige Stillstandszeiten durch Verstopfungen vermeiden.



Bequeme Stopferbeseitigung.

Sollte es doch zu einer Verstopfung kommen, können Sie diese bequem per Bedienterminal beseitigen, ohne die Traktorkabine verlassen zu müssen. Der absenkbare Boden öffnet sich und der Rotor schiebt die Verstopfung direkt in die Presskammer. Bei Maschinen mit Schneidrotor stellen sich die Messer per Knopfdruck drucklos, bevor sich der absenkbare Boden öffnet. Beim Schließen schwenken die Messer dann automatisch wieder ein.