



6 Sekunden  
Ballenablage



3,1 m/s Riemen-  
geschwindigkeit



360°-Rotor



DLG anerkannt

Neue Argumente für bestes Futter –  
CLAAS variable Rundballenpressen.



## Den Titel „Arbeitstier“ verdient man sich nicht an einem Tag.

CLAAS hat in den letzten Jahrzehnten die Mechanisierung und Qualitätssicherung in der Stroh- und Grundfutterbergung mit guten Ideen entscheidend vorangetrieben. Das Gutflusskonzept des JAGUAR, die Effizienz der DISCO-Baureihe oder das 51-Messer FINECUT Schneidwerk der QUADRANT zeigen beispielhaft die Innovationskraft von CLAAS in der Futterernte. Für die Stroh- und Futterernte bietet Ihnen Ihr CLAAS Partner immer wieder neue Argumente für den entscheidenden Vorsprung an Erntesicherheit.

### Die VARIANT 400.

Die VARIANT 400 Reihe ist die CLAAS Rundballenpresse, die insbesondere bei den Themen Gutfluss, Bindung und Bedienkonzept nahezu alle Kundenwünsche umsetzt.

Die VARIANT 400 Baureihe ist als VARIANT RC TREND mit 14-Messer Schneidwerk oder VARIANT RC PRO mit serienmäßigem hydropneumatisch gefedertem Schneidboden für den harten Einsatz in Silage, wahlweise als 480 RC PRO oder 485 RC PRO erhältlich.

### Die VARIANT Familie bietet für jeden Kunden und jeden Einsatz die passende Presse.

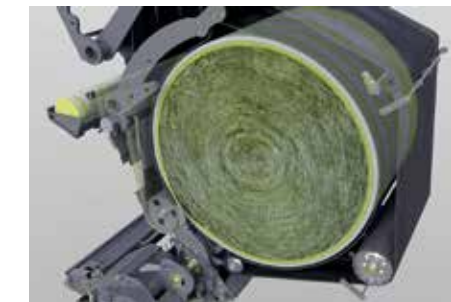
- 360° Schneidrotor für optimalen Gutfluss und Laufruhe
  - Mit eingebauter Sparzapfwelle: DLG anerkannt und für gut befunden
  - Patentierte Bindung für maximale Bindsicherheit
  - XW-Bindung in Serie für eine optionale Bindung bis über die Ecken
  - Mit einem logischen und einfachen Bedienkonzept, das den Fahrer aktiv entlastet
- Überzeugen Sie sich selbst.

VARIANT	485 RC PRO	480 RC PRO / RC TREND	470 RF	465 RC PRO	460 RC PRO / RC TREND	450 RF
Ballendurchmesser, cm	90 bis 180	90 bis 180	90 bis 180	90 bis 155	90 bis 155	90 bis 155
Patentierte Netzbindung	●	●	●	●	●	●
Netzbindung XW	●	●	●	●	●	●
ACTIVE ROTOR	●	●	●	●	●	●

● Serie ○ Option – Nicht verfügbar



## Perfekt gebunden. VARIANT 400.



### Serienmäßig.

#### Die CLAAS Covered XW Netzbindung.

Egal, ob Heu, Stroh oder Silage – mit der optionalen Extrawide Bindung erhalten Sie perfekt geformte und stabile Ballen. Die spiralförmigen Walzen der VARIANT sorgen für eine optimale Überlappung an den Ballenkanten und schützen diese so konsequent. Ideales Material zur Bindung: die extrabreite Netzrolle ROLLATEX PRO XW mit 1,30 m Breite.

### Exakte Netzbindung.

Das Netz wird über die spiralförmige Breitzieheinrichtung immer sicher bis auf die volle Breite des Ballens gespreizt. Das ergibt auch bei „normalem“ Netz eine exakte Netzabdeckung bis zur Ballenkante. Und bei XW-Netz sogar bis über die Kante hinaus.

### Höhere Zuverlässigkeit.

Das komplett neu entwickelte Einführungsblech arbeitet zweistufig und sorgt für eine noch verlässlichere Bindung des Ballens. Während des Pressens ist das Blech geöffnet. So wird eine Futterakkumulation sicher vermieden. Während der Bindung wiederum ist das Blech geschlossen. Das gewährleistet eine optimale Führung des Netzes. Das Ergebnis: ein extrem zuverlässiges Bindungssystem – und extrem zufriedene Fahrer.

### Gesteuerte Netzbremse.

Die gesteuerte Netzbremse erhöht bei kleiner werdender Netzrolle automatisch die Bremswirkung für gleichmäßige Netzvorspannung bis zum Ende der Rolle. Das sorgt für eine saubere Bindung vom ersten bis zum letzten Ballen.



## 360° Rotor für Top-Ballenform. VARIANT 400.

Der Rotor ist das Herzstück einer jeden Presse. Der Rotor der VARIANT 400 ist komplett neu und besticht durch seine Eigenschaften. Höhere Leistung, knallharte Ballen mit besserer Schnittqualität und eine optimale Ballenform sind das Resultat.



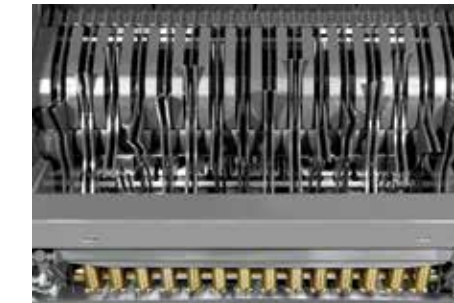
### Der Rotor treibt den Ballen an.

Bänder und Schneidrotor drehen sich in entgegengesetzter Richtung. Der Ballenstart erfolgt somit sofort, wodurch ein fester Kern entsteht. Der schnell drehende Rotor greift direkt in den Ballen und sorgt für seinen Zwangsstart – bei jedem Ballen und unter allen Bedingungen. So wird zudem ein Durchrutschen der Bänder verhindert. Vorteile, die sich in jeder Einsatzminute bemerkbar machen. Denn Sie können die VARIANT immer mit voller Geschwindigkeit fahren.



### 360° Rotorsternanordnung.

Die 360° Rotorsternanordnung sorgt für eine Breitverteilung des Gutstroms bei der Beschickung der Presskammer. Sie sorgt somit für einen besseren Rundlauf des Ballens und gibt ihm eine noch bessere Form. Durch den 360° Rotor sind Presse und Ballen in noch besserem Kontakt, wodurch sich die VARIANT noch lauffähiger verhält.



### 5.936 Schnitte pro Minute.

14 Messer sorgen im ROTOCUT Schneidwerk für eine Top-Futterqualität und machen die VARIANT zur perfekten Kurzschnittpresse. Die Messer werden über Federn im Presskanal gehalten und können Fremdkörpern somit ausweichen. Das schont das Material und reduziert die Wartungskosten.



### Doppelrollenniederhalter optional.

Optional verfügbar: der vorgebaute Doppelrollenniederhalter. Er drückt das Erntegut perfekt an, beschleunigt merklich den Gutfluss und sorgt so für die aktive Zuführung des Ernteguts zum Rotor. So beginnt die perfekte Ballenform bei der VARIANT schon vor dem Rotor.



## Spielerisch leichte Bedienung. VARIANT 400.

### Die Bedienung.

Auch wer seine Arbeit liebt, will damit irgendwann fertig werden. Deshalb geben wir jeden Tag unser Bestes, um Sie bei Ihren täglichen Aufgaben zu unterstützen. Mit guten Ideen. Mit robustem Gerät. Mit innovativer Technik. Große Nutzerfreundlichkeit und hoher Bedienkomfort stehen dabei stets im Mittelpunkt.



### ISOBUS.

Große Nutzerfreundlichkeit und hoher Bedienkomfort stehen bei CLAAS stets im Mittelpunkt. Alle Rundballenpressen mit Ausnahme der ROLLANT 540 RC sind in Serie ISOBUS-tauglich. Sie können also mit unterschiedlichsten ISOBUS-fähigen Bedienteilen bedient werden.

### COMMUNICATOR II.

Das COMMUNICATOR Terminal besitzt ein 5,7" großes Farbdisplay. Es entspricht der ISO-UT-Norm, sodass sich ISOBUS-fähige Geräte bequem über den COMMUNICATOR steuern lassen. Selbstverständlich können auch, wie beim S 10 und der EASY ON BOARD APP, die F-Tasten (Auxiliaries) belegt werden. Das ist Bedienkomfort der Extraklasse.

### OPERATOR.

Der CLAAS OPERATOR erfasst die Gesamtballenzahl und die Tagesballenzahl inklusive Arbeitszeit. Weitere Funktionen: Zeiteinstellung bis zum Start der Netzbindung, manuelle Bindeauslösung, Vorwahl für Schneidwerk oder Schneidmulde. Er besticht durch seine selbsterklärende Bedienoberfläche. Für lange Arbeitstage sind die Funktionstasten mit einer Hintergrundbeleuchtung ausgestattet.



## Unabhängig getestet. VARIANT 400.

### Eine runde Sache.

„Ein „DLG-Anerkannt“ für eine Landmaschine bedeutet das Bestehen einer umfassenden Gebrauchswertprüfung nach unabhängigen und anerkannten Bewertungskriterien, die eine Prüfungskommission vorgibt. Die CLAAS Rundballenpresse VARIANT 485 RC PRO hat die Prüfung erfolgreich absolviert“, schreibt die DLG in „DLG-Test Landwirtschaft“. Was beim DLG-Test noch besonders auffiel, lesen Sie hier.



### 40,4 t/h Durchsatz.

165,4 t – so lautet der durch die DLG maximal gemessene Pressgutfluss am Rotor der VARIANT 485. Ein unglaublicher Wert für eine Rundballenpresse auf den ersten Blick. Aber auch die 40,4 t/h praktische Durchsatzleistung können sich wirklich sehen lassen.

### 9 Sekunden Auswurfzeit für 1,80m Ballen.

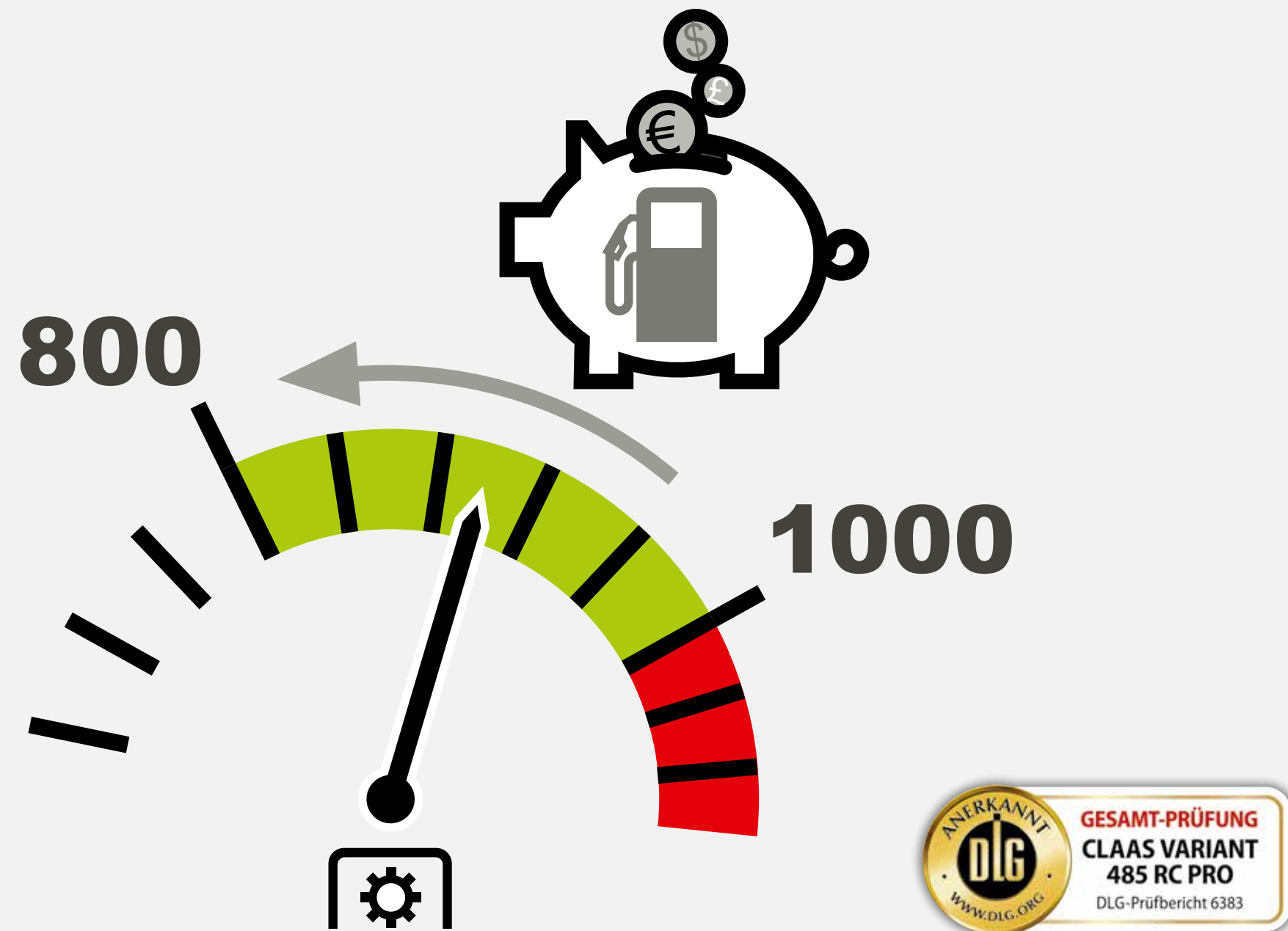
6 Sekunden benötigt die VARIANT 400 zum Öffnen und Schließen der Heckklappe. Zusammen mit der Ballenablage ergeben sich die gemessenen 9 Sekunden Auswurfzeit. Ein wichtiger Punkt, um die Tagesleistungen der Presse nach oben zu treiben.

### 6 Sekunden Wickelzeit bei 1,80 m Ballen.

Zeit ist Geld – das gilt selbstverständlich auch beim Rundballenpressen. Die von der DLG gemessenen 6 Sekunden Bindezeit (bei 1.000 U/min) sind hier ein sehr guter Wert, um hohe Durchsätze zu gewährleisten.

### Gute Praktikerbewertung.

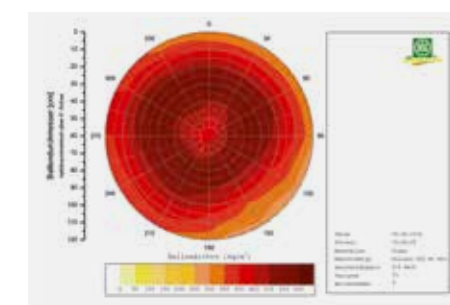
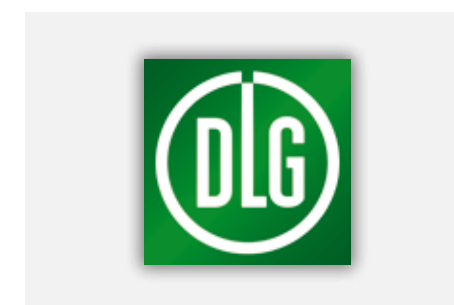
2,2 – So lautet das Urteil der Praktiker. Besonders positiv wurden hier unter anderem die Bedienung und die Laufruhe der VARIANT 485 RC PRO bewertet. Aber auch die Wendigkeit und Zugänglichkeit erhielten Bestnoten.



## Weniger ist mehr. VARIANT 400.

### Reduzierte Drehzahl spart Sprit.

Die VARIANT ist die einzige Presse, die auch mit reduzierter Drehzahl gefahren werden kann, und bei der weder der Durchsatz, noch die Ballendichte darunter leidet – und das noch DLG getestet. Das reduziert die Betriebskosten.



### Drehzahl runter – Verdienst hoch.

... und das sagt die DLG: „Mit der Reduzierung der Zapfwellendrehzahl von 1.000 U/min auf 800 U/min sinken im Versuch sowohl der Leistungsbedarf als auch der Kraftstoffverbrauch über die Vergleichsvarianten im zweistelligen Bereich zwischen 12,8 % und 27,9 % bezogen auf die Frischmasse. Dies sind für die Praxis vielversprechende Ergebnisse, denn die Durchsatzleistung und Pressdichten bleiben nahezu gleich.“

### Serienausstattung zum Sparen.

Alle VARIANT 400 Modelle sind serienmäßig mit dem hochwertigen 1.000 U/min Getriebe ausgestattet. Das heißt, die von der DLG an einer VARIANT 485 RC PRO getesteten Werte sind auch mit anderen VARIANT 400 Modellen reproduzierbar, da sie die technischen Voraussetzungen hierfür schon in Serie mitbringen.

### Weicher im Kern – hart in der Schale.

Fest soll der Ballen sein, aber im Kern darf es zur besseren Auflösung gern ein bisschen weniger sein. Um die Ballenform besser beurteilen zu können, hat die DLG die Siloballen auf ihrem eigenen Prüfstand getestet – heraus kam dieses Bild: ein fester Ballen mit einem etwas weicheren Kern – optimal also!

### Pressdruck mit Boost Funktion.

Das neue Gutfluss-Konzept und der progressiv gesteuerte Pressdruck ergeben zylindrisch geformte und bis nach außen hoch verdichtete Ballen. Bei 80% des Ballendurchmessers wird zum ersten Mal Pressdruck nachgeladen, bei 92% das zweite Mal. Das ergibt knallharte Strohballen.